

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7091~7100—93

---

### 电 工 材 料 标 准

( 3 )

1993—10—08发布

1994—01—01实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

## 目 录

JB/T 7091—93	玻璃纤维定纹套管	( 1 )
JB/T 7092—93	银基复层电触头基本性能测量方法	( 4 )
JB/T 7093—93	硅树脂玻璃纤维自熄管	( 10 )
JB/T 7094—93	改性聚酯浸渍漆	( 13 )
JB/T 7095—93	亚胺环氧浸渍漆	( 16 )
JB/T 7096—93	铜铋铈触头材料技术条件	( 19 )
JB/T 7097—93	铜铋铝触头材料技术条件	( 22 )
<del>JB/T 7098—93</del>	铜铬触头材料技术条件	( 25 )
JB/T 7099—93	塑型云母板	( 28 )
JB/T 7100—93	柔软云母板	( 31 )

## 银基复层电触头基本性能测量方法

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了银基复层电触头工作层和基层的维氏硬度，复层结合强度，工作层形状及厚度，同轴度，球面半径及锥形角度的测量。

本标准适用于以各种方法加工的铆钉型或平片型银基复层电触头。

## 2 引用标准

GB 4342 金属显微维氏硬度试验方法

## 3 维氏硬度测量

3.1 维氏硬度的测量按 GB 4342 有关规定进行。

3.2 维氏硬度采用 1.961 N 的试验力。当复层厚度不能满足 GB 4342 有关规定时，可选用较小的试验力。

3.3 铆钉型复层电触头工作层和基层硬度测量

3.3.1 铆钉型复层电触头沿铆钉轴线纵向剖开，用模压热镶嵌、磨光、抛光的方法加工试样。测量面粗糙度  $R_a$  值为  $0.20 \mu\text{m}$ 。

3.3.2 工作层和基层维氏硬度测量点，按图 1 取 a 和 b 点。

3.4 铆钉型复层电触头工作层表面硬度测量

3.4.1 平面型铆钉电触头，每个试样测 1~3 点的硬度值，测量结果取平均值。

3.4.2 球面型铆钉电触头，每个试样只测中心部位一点的硬度值，并按 GB 4342 附录 B 有关规定进行修正。

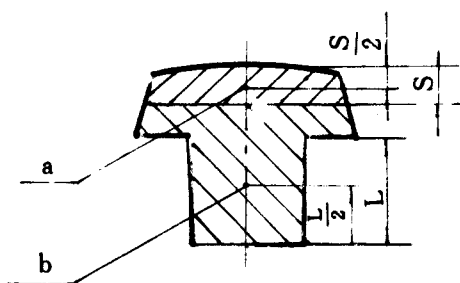


图 1

3.5 平片型复层电触头工作层硬度测量

3.5.1 将平片型复层电触头工作层表面抛光，其粗糙度  $R_a$  值为  $0.20 \mu\text{m}$ 。

3.5.2 工作层维氏硬度的测量按图 2 取 a、b、c 三点，测量结果取平均值。